

PTFE – Farbe

Wasserverdünnbarer Zweikomponenten-Gleitlack für Elastomerteile in den Farben rot, blau, gelb, grün, weiß, orange und violett

BESCHREIBUNG Für bedingte dynamische Anwendungen wird PTFE-Farbe, eine zweikomponentige Dispersion empfohlen. Vor der Verarbeitung wird ein Härter zugesetzt. Die Schicht ist verschleißfest und gut beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien. Die Beschichtung ist besonders gut geeignet bei Kunststoffgegenläufflächen.

ZIEL Reibungsreduzierung von Elastomerteilen; farbliche Unterscheidung

ANWENDUNG Alle Elastomerarten (vorbehaltlich VMQ und FVMQ Werkstoffe, hier sind Versuche erforderlich)

BASIS MATERIAL Kunstharz / PTFE

FARBE / STRUKTUR rot, blau, gelb, grün, weiß, orange oder violett / glatt - die Ausprägung der Farbe ist abhängig vom Material, der Farbe und der Oberfläche des Substrates

SCHICHTDICKE 3 - 8 µm
Die Angabe der Schichtdicke beruht auf empirischen Beobachtungen. Eine exakte, messtechnische Erfassung der Schichtdicke ist nicht möglich.

EINSATZ-TEMPERATUR -40 °C bis +150 °C (Schichtwerkstoff)

HÄRTE Zunahme bis +4 IRHDm (DIN 53519/2) gemessen am beschichteten Teil

EIGENSCHAFTEN

- farbige Unterscheidung
- elastische Oberfläche
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- glatte Oberflächenstruktur
- für dynamische Anwendungen geeignet (Gegenläuffläche Kunststoff)
- UV-Indikator
- erfüllt VDA 232-101 ("Liste für Deklarationspflichtige Stoffe")

Angaben in dieser Produktbeschreibung beruhen auf den Informationen des Produzenten. Durch die Vielzahl der Einsatzbedingungen und unbekannter Parameter ist es erforderlich, die Eignung der jeweiligen Beschichtung für die vorgesehene Anwendung durch praktische Versuche beim Anwender selbst zu bestätigen.

Details in this product description are based on the information provided by the manufacturer. Due to the large number of operating conditions and unknown parameters that may occur, it is necessary to confirm the suitability of the respective coating for the intended application by means of practical experimentation by the actual user.

PTFE – Color

Water soluble two-component solid-film lubricant for elastomer parts in the colors red, blue, yellow, green, white, orange and violet

DESCRIPTION PTFE-color a two component dispersion, recommended for specific dynamic applications. A hardener is added before the coating process. The coating is wear resistant with a high resistance to a wide range of chemicals. It is especially suitable for plastic counterfaces.

PURPOSE Friction reduction on elastomer parts; color differentiation

APPLICATION All types of elastomers (except VMQ and FVMQ materials, tests are required)

BASE MATERIAL Synthetic resin / PTFE

COLOR / STRUCTURE red, blue, yellow, green, white, orange or violet / smooth - the specific color depends upon the material, color and surface of the substrate

COATING THICKNESS 3 - 8 µm
The details given about the layer thickness are based on empirical observations. An exact metrological determination of the layer thickness cannot be measured.

TEMPERATURE AREA -40 °C to +150 °C (coating material)

HARDNESS Increase possible up to +4 IRHDm (DIN 53519/2) measured on coated part

CHARACTERISTICS

- color differentiation
- elastic surface
- very high chemical resistance
- smooth surface structure
- suitable for dynamic applications (plastic counterface)
- UV indicator
- contains no materials that must be declared in accordance with VDA 232-101